



arturo[®]

UNIQUE FLOORING

Technický list výrobku
EP 3950

Popis výrobku:

Arturo nátěr EP 3950 Versiegelung je nízkoviskózní, transparentní, 2 komponentní epoxidový podlahový nátěr, bez rozpouštědel.

Použití:

Vhodný jako trvanlivý, bežešvý, odolný proti opotřebení, transparentní nátěr cementových podkladů a nasypných / posypaných litých epoxidových podlah EP Beschichtungen.

Arturo EP 3950 Versiegelung je vhodný jako nátěr lehce až středně namáhaných podlah, zvláště pro:

- minerální podklady
- chipsy podlahy EP Arturo Flakes (s přebytkem)
- Einstreubelag, EP 9000 epoxidové pojivo s posypem
- Abgestreute EP Beschichtungen,
(nátěry nebo litá podlaha posypané s přebytkem křemičitým pískem)
- ve spojení s Arturo Ballotini

Optický dojem:

Lesklý / lehce strukturovaný.

Vlastnosti výrobku:

- Bežešvý
- Bez rozpouštědel a téměř bez pachu
- Odolný proti opotřebení
- Dobrá odolnost chemikáliím
- Snadné čištění
- Neobsahuje nonylfenol

Údaje o výrobku:

Barevné odstíny:	Transparentní
Balení:	5 kg sada: A = 3,25 kg B = 1,75 kg 10 kg sada: A = 6,50 kg B = 3,50 kg
Tloušťka vrstvy:	175 – 300 µm
Skladovatelnost:	Při uložení v nemrazovém prostoru v originálním balení 12 měsíců.
Odolnost výrobku proti mrazu:	Ano (při zabránění velkým teplotním rozdílům v krátké době).

Technická data:

Hmotnost smíchaného výrobku:	Cca 1,08 kg/dm ³
Poměr míšení:	65,0 hmotnostních dílů komponentu A 35,0 hmotnostních dílů komponentu B
Obsah pevných částic:	100 %
Spotřeba:	Čistý: 200 – 700 g/m ² na vrstvu, v závislosti na podkladu S Arturo Ballotini: 200 g/m ² + přírůstek 30 % hmotnostních dílů Arturo Ballotini
Doba zpracovatelnosti:	Cca 20 minut*
Vytvrzení:	Suchý proti prachu: po cca 6 hodinách* Pochůzný: po cca 16 hodinách* Přetíratelný: v době po cca 16 do max. 24 hodin* Mechanicky zatížitelný po 7 dnech* Namáhání chemické a vodou po 7 dnech*
Chemická odolnost	Viz List chemické odolnosti

* Při 20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Podklad

Podklad musí být dostatečně nosný, jemně drsný, pevný, bez mastnoty a olejů a rovněž bez nepřídržných částic, přilnavost snižujících vrstev a nečistot.

Pevnost v tlaku nejméně 25 MPa (N/mm²). Pevnost v odtrhu průměrná \square 1,5 MPa (N/mm²), nejnižší jednotlivá hodnota \square 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí být před zpracováním dostatečně suchý:

Cementové potěry \leq 4 CM %

Beton třídy jakosti \square B 35 \leq 3 CM %

Beton třídy jakosti < B 35 \leq 4 CM %

Příprava podkladu:

Nedostatečně nosné vrstvy a rovněž znečištění mechanicky odstranit (např. tryskáním, frézováním nebo broušením). Následně průmyslovým vysavačem vytvořit 100 % bezprašný podklad.

Větší opravy, vyspravení smršťovacích spár, vylomení a jiné nerovnosti provést odpovídajícím materiálem.

Systémová skladba:

např. minerální podklad:

Základní nátěr: první vrstva EP 3950
Vrchní nátěr: druhá vrstva EP 3950

Při velké savosti bude případně nutný třetí nátěr Arturo EP 3950.

Podmínky při zpracování:

Nejnižší teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodem.

Dodržet tabulku rosného bodu.

Teplota v místnosti: Minimální + 15 °C
Maximální + 30 °C
Optimální + 20 °C

(Všeobecně platí: Vysoké teploty zkracují dobu zpracovatelnosti, nízké teploty prodlužují vytvrzení).

Maximální relativní vlhkost vzduchu: 80 %.

Důležité:

Jednotlivé komponenty se musí nechat před zpracováním nejméně 24 hodin aklimatizovat na prostorovou teplotu.

Pokyny pro zpracování Arturo EP 3950 Versiegelung:

Komponent A dobře promíchat. Přidat komponent B a elektrickým míchadlem (cca 300 – 400 ot. /min.) nejméně 2 minuty míchat. Následně přelít do čisté nádoby a ještě jednou cca 1 minutu intenzivně promíchat.

Na okrajích nanést štětcem a přepracovat válečkem. Rozmíchaný výrobek nanášet na připravený podklad štětcem nebo plyšovým válečkem rovnoměrně a tence v uzavřené vrstvě (nejméně ve 2 vrstvách). Čerstvou vrstvu přepracovat 50 – 70 cm válečkem. Stále zpracovávat čerstvý do čerstvého a ne ve velkých plochách, aby se zabránilo nánosům na reagujícím materiálu. Při zpracování je nutno zabránit delším prostojům, aby se zabránilo viditelnému napojování již tuhajícího nátěru.

Pro přetírání nátěru musí být právě nanesená vrstva vytvrzená do absolutně nelepivého stavu. Při době čekání delší než 24 hodin je nutno nanesenou vrstvu zdrsnit přebroušením. Následně přebroušenou plochu 100 % zbavit prachu vysavačem a vyčištěním vlhkou utěrkou.

S Arturo Ballotini:

Komponent A dobře promíchat. Přidat komponent B a elektrickým míchadlem (cca 300 – 400 ot. /min.) nejméně 2 minuty míchat. Následně přelít do čisté nádoby a ještě jednou cca 1 minutu intenzivně promíchat. Následně přidat do nátěru Arturo EP 3950 Versiegelung 30 % hmotnostního podílu, Arturo Ballotini 180 – 300 µm nebo 250 – 425 µm. Hmotu ještě jednou dobře promíchat. Promíchaný materiál (200 g/ m² + 30 % váhového dílu Arturo Ballotini) nalévat v malých množstvích a ihned hladítkem (ocelovým) ostře přes zrno stáhnout a zpětným tahem stěrkovat. Ihned potom převálcovat strukturovaným (hrubým) válečkem postupem do kříže.

Bezpečnostní upozornění:

Je nutno dbát na bezpečnostní pokyny ke zpracování uvedené na etiketě.

Čištění nářadí:

Nářadí atd. očistit ihned po použití. Kompletně vytvrzený materiál je možno odstranit jen mechanicky.

Čištění a ošetřování:

Používat neutrální nebo lehce alkalické (zásadité) čistící a ošetřovací prostředky. Další návody vyhledejte prosím v pokynech RZ-Chemie pro čištění a ošetřování.

Databáze:

Všechny data uvedené v tomto technickém listu vztahující se k technickým údajům, hmotě atd. se zakládají na laboratorních testech. V praxi se mohou tyto údaje z důvodu nepředvídatelných skutečností odchýlit.

Právní upozornění:

Údaje uvedené v tomto technickém listu k použití a zpracování tohoto výrobku se zakládají na našich zkušenostech za normálních podmínek a věcně odpovídajícímu skladování a správné aplikaci.

Z důvodu nepředvídatelných vlivů týkajících se pracovních podmínek, podkladů a materiálů může být z právního poměru záruka pracovních výsledků nebo odpovědnosti za škody neopodstatněná. Nebude opodstatněná ani z obsahu tohoto technického listu ani z ústního poradenství, leda že by bylo z naší strany záměrně nebo hrubě nedbale jednáno.

Pro tento případ musí zpracovatel prokázat, že nám písemně, včas a komplexně postoupil k posouzení všechny potřebné informace pro věcné a perspektivní posouzení.

Zpracovatel má výrobky prověřit na vhodnost pro zamýšlenou aplikaci.

Změny v technických listech jsou vyhrazeny.

Dbát na právo ochrany třetích (osoby, firmy, instituce).

Platí v současné době platný, aktuální technický list, který je možno si u nás vyžádat nebo stáhnout na internetové adrese www.arturoflooring.de.

Kromě toho platí naše současné prodejní a dodací podmínky.

Bezpečnost a ochrana práce:

GISCODE RE 1 – Bez rozpouštědel. Není zápalný.

Komponent A: Obsahuje epoxidovou pryskyřici / Xi: „Dráždivý“.

Komponent B: Obsahuje aminové tvrdidlo / C: „Žíravý“.

Oba komponenty: Dráždění případně poleptání očí, dýchacích orgánů a pokožky možné.

Citlivost kontaktem s pokožkou možná. Při kontaktu s pokožkou ihned umýt velkým

množstvím vody a mýdla. Při kontaktu s očima ihned vypláchnout vodou a vyhledat lékaře.

Při zpracování nosit vhodné ochranné rukavice a brýle. V tekutém stavu nebezpečný

životnímu prostředí, proto zabránit úniku do kanalizace, vod nebo země.

Je třeba dbát mimo jiné na: Předpisy GefStoffV a TRGS 610 / Bezpečnostní pokyny na

etiketě nádoby, List bezpečnostních údajů, Informace o skupině výrobků a Návod vzorového

provozu stavby BG Bau pro GISCODE RE 1, Instrukce BG Bau „Epoxidové pryskyřice ve

stavebním hospodářství“.

Po vytvrzení pachově neutrální jakož i ekologicky a fyziologicky nezávadný.

Likvidace:

Zabránit úniku do kanalizace, vod nebo do země. Kovové obaly zbavené zbytků, vyškrábané

případně bez kapek jsou recyklovatelné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrzeným zbytkem

obsahu a shromážděné nevytvrzené zbytky výrobku jsou zvláštní odpad. Nádoby

s vytvrzeným zbytkem obsahu jsou stavební odpad. Zbytky výrobku shromáždit, oba

komponenty smíchat, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad.

Unipro pracuje se systémem kvality podle NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik byl certifikován T/V Nederland QA. Všechny dodávky se uskutečňují podle pro tento systém platných specifikací výrobků a procesních specifikací. Protože Unipro bv nezná okolnosti zpracování výrobku a nemůže ovlivnit zpracování svých výrobků, je jakákoliv odpovědnost za škody v důsledku zpracování výrobků Unipro vyloučena. Zveřejněním tohoto technického listu pozbývají všechny dříve vydané technické listy výrobku svou platnost. ©Unipro bv 2011. Všechny práva vyhrazena. Není dovoleno, toto vydání bez písemného svolení Unipro bv jakýmkoliv způsobem kopírovat a/nebo rozmnožovat.

ARTURO | A Brand of Uzin Utz AG

Dovozce do ČR: UZIN s.r.o. | Českomoravská 12a | 190 00 Praha 9

Tel: +420 283 083 314 | Telefax +420 283 083 419

E-mail: prodej@uzin.cz | Internet www.arturoflooring.cz

EP 3950/01-04-12/Přepracování: 2/ CZ 10.12/JiBa